

# Печатные машины Ryobi, серия 51

Машины Ryobi серии 510 собраны из деталей и узлов с повышенной прочностью, жесткостью и надежностью. Рассчитанные на тяжелый режим работы, цилиндры установлены в высокоточных подшипниках, обеспечивающих высокую скорость вращения и надежность. Зубчатые колеса косозубых цилиндрических передач прошли термическую обработку током высокой частоты для повышения их износостойкости и строгую проверку по трем направлениям на микроуровне с целью обеспечения сверхвысокой точности и долговечности. И все это опирается на жесткие литые чугунные боковые рамы толщиной до 40 мм.

В этой серии соединены надежные механизмы высокоскоростного печатания, управляемые электро-механической и пневматической системой, с прочной конструкцией, построенной из высокоточных деталей и узлов. Простые и безотказные механизмы и проверенная электронная техника обеспечивают скоростную, высококачественную печать с линиатурой до 200 lpi и производительностью до 11000 листов в час.

Двухкрасочные машины Ryobi 512 построены по пятицилиндровой компоновке планетарного типа. Такая конструкция обеспечивает простоту эксплуатации, доступность и удобство техобслуживания, а также исключает неприводку при переходе листа из одной печатной секции в другую при двухкрасочной печати, так как лист запечатывается без перехвата захватами печатного цилиндра. Печатный цилиндр двойного диаметра с большим радиусом кривизны способствует бесперебойному выводу и приемке листов, вследствие уменьшения изгиба и скручивания листов даже при печатании сплошных плашек или работе с картоном.

## Самонаклад машины



Современная каскадная система подачи листов с пневматической головкой обеспечивает стабильную работу на бумаге толщиной от 0.04 до 0.4 мм. Точность и согласованность работы перестраиваемого на "верную сторону" механизма выравнивания тянущего типа, мягко качающихся захватов форгрейфера и регулируемых передних упоров гарантирует точность приводки и передачи листа со стола выравнивания в захваты печатного цилиндра, а двухпружинный кулачковый механизм управления захватами на форгрейфере, передаточных и печатных цилиндрах обеспечивает надежный и точный зажим листа. Имеются два датчика обнаружения двойных листов: механического и электронного принципа действия. Развитая электроника контролирует наличие "двойников", неподачи и за-



**Ryobi 510**  
 ● Формат 520x365 мм  
 ● Скорость 11000 листов в час

**Ryobi 510-NP**  
 ● Формат 520x365 мм  
 ● Скорость 11000 листов в час



**Ryobi 512H**  
 ● Формат 520x365 мм  
 ● Скорость 11000 листов в час

матие листов. Специальные датчики диагностируют положение каждого листа на передних упорах для выявления ранней и поздней подачи, перекоса листов, а также непрерывно отслеживают перемещение каждого листа в печатной машине и, в случае возникновения нестандартных ситуаций, немедленно подают сигнал на остановку подачи бумаги. Место возможной неполадки может быть определено по индикаторной панели, что дает оператору возможность быстро предпринять необходимые меры по ее устранению.



Вертикальная и диагональная приводка листа



Вертикальная и диагональная приводка каждой красочной секции

Точная приводка листа по горизонтали, вертикали и угловому положению в диапазоне +/-1 мм осуществляется с помощью перекоса переднего упора без остановки процесса печати.

Приводка отдельных печатных секций осуществляется смещением окружного или осевого положения формного цилиндра удобными ручками-индикаторами с боковой панели машины также без остановки процесса печати.



Качающийся форгрейфер и захваты с двойной пружиной

Лист при прохождении через машину удерживается по широкой стороне шестью захватами. Каждый из этих захватов имеет независимую систему, обеспечивающую постоянное заданное усилие удержания бумаги.



Печать почтовых карточек

Машины Ryobi серии 510, способные работать с минимальным форматом листа 100 x 150 мм, обеспечивают возможность простой и быстрой наладки для печати продукции размером с почтовую открытку.

### Печатная секция



Красочный аппарат

Развитый 16-валиковый красочный аппарат обеспечивает качественную печать растровых и плашечных изображений. Двадцать один зональный и один общий регуляторы осуществляют регулировку подачи краски. Полуавтоматическая смывка валиков осуществляется за считанные минуты при помощи специального приспособления



Система увлажнения Ryobi Super Dampener

Отличительной особенностью модели Ryobi 512H, созданной в 1998 году, является пленочный увлажняющий аппарат Ryobi SuperDampener. Он состоит из шести валиков, из которых два раскатных, один накатной и один валик-мостик для связи с красочным аппаратом. Аппарат имеет независимый привод дукторного и дозирующего валиков и работает по принципу непрерывного нанесения увлажняющего раствора на поверхность печатной формы с образованием очень тонкой и равномерной пленки, что обеспечивает воспроизведение резких растровых элементов и четких заливных участков изображения. Достижение увлажняющим аппаратом заданного режима работы сразу же после пуска машины значительно сокращает количество макулатуры. Специальный датчик уровня жидкости в корыте увлажнения обеспечивает защиту валиков и предотвращает их сухое трение. Штатно машина Ryobi 512H содержит системы рециркуляции, охлаждения увлажняющего раствора и автоматическое поддержание в нем концентрации спирта. Офсетные печатные машины Ryobi 510 и 512 оснащены традиционной системой увлажнения Molleton.

### Управление машиной



Пульт управления на самонакладке

Машины Ryobi серии 510 оснащены электромеханической системой включения валиков, натиска между цилиндрами и подачи бумаги, освобождающей оператора от неудобного рычажного управления. Включение/выключение наката краски, увлажнения и печатного натиска осуществляются простым нажатием соответствующих клавиш или автоматически – при начале печати. Установка и снятие печатной формы упрощены, формные цилиндры сами проворачиваются в необходимые положения при нажатии определенной клавиши. Система штифтовой приводки и быстросействующий механизм зажима позволяют оператору быстро и правильно выполнить установку регулировки натяжения печатной формы позволяет добиться равномерного натяжения формы в каждом печатном аппарате.



Защитный механизм формного цилиндра

Машины Ryobi оснащены защитными ограждениями и предохранительными планками цилиндров, обеспечивающими безопасность работы. Эти устройства защищают оператора от несчастных случаев и предотвращают поломку самой машины. Централизованная смазка с электронными датчиками наличия масла облегчает обслуживание машины и поддерживает ее в исправном состоянии.

### Нумерационно-перфорационная приставка

Нумерально-перфорацирующая (НП) секция может быть встроена в печатную ма-



Структурная схема Ryobi 512H



шину Ryobi 510NP или поставяться отдельно. В последнем случае подключение ее к печатным машинам Ryobi 510 или 512 производится прямо в вашей типографии. Конструкция этой машины позволяет при необходимости быстро подключить или отвести НП в сторону в течение нескольких минут. Одной из отличительных черт НП-секции фирмы Ryobi является оснащение ее собственным, абсолютно независимым от печатной машины печатным цилиндром. Это позволяет выполнять такие последовательные операции, как нумерация, продольное и поперечное перфорирование и бигование, а также впечатывание небольших изображений флексографским способом. Все виды таких работ могут производиться одновременно или в любом сочетании.

### Устройство нумерационно-перфорационной приставки Ryobi 510NP



1. поперечный перфорацирующий, биговальный или надрезной нож;
2. продольный перфорацирующий, биговальный или надрезной нож;
3. нумерационная головка;
4. переключатель цифр на головках;
5. устройство крепления полимерных печатных форм;
6. печатный цилиндр нумерационной головки;
7. передаточный цилиндр;
8. основной печатный цилиндр машины