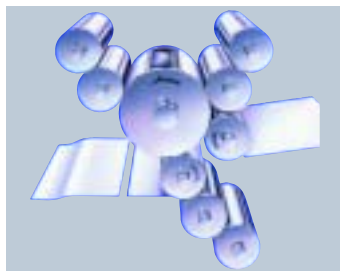


Печатные машины Ryobi, серия 66

Лидер среди производителей малоформатных печатных машин – компания Ryobi – занимает заметную позицию и в среднем формате. На этом развороте представлены полуформатные печатные машины Ryobi серии 66 с одной, двумя и тремя красочными секциями. Как и в малоформатном секторе основными целями разработчиков машин формата А2 являлись высокое качество печати, производительность и надежная конструкция, рассчитанная на безотказную эксплуатацию в тяжелых условиях в течение многих лет. Печатные машины Ryobi серии 66, сочетающие простую и надежную конструкцию, прецизионные механизмы и проверенную японскую электронику, обеспечивают высококачественную печать на рабочих скоростях до 13 000 листов в час.

Трехкрасочная печатная машина Ryobi 662PFHX построена по планетарной конструкции с двумя печатными цилиндрами, обеспечивающей наивысшую производительность и качество при двухсторонней печати. Первый печатный цилиндр двойного диаметра служит для печати без перехвата двух красок с лицевой стороны, следующий для печати оборота. Настройка на схему печати 2+1, 2+0, 1+1, 1+0 или 0+1 осуществляется поворотом переключателя с панели управления, расположенной со стороны приемки.



Компоновка цилиндров 662PFHX

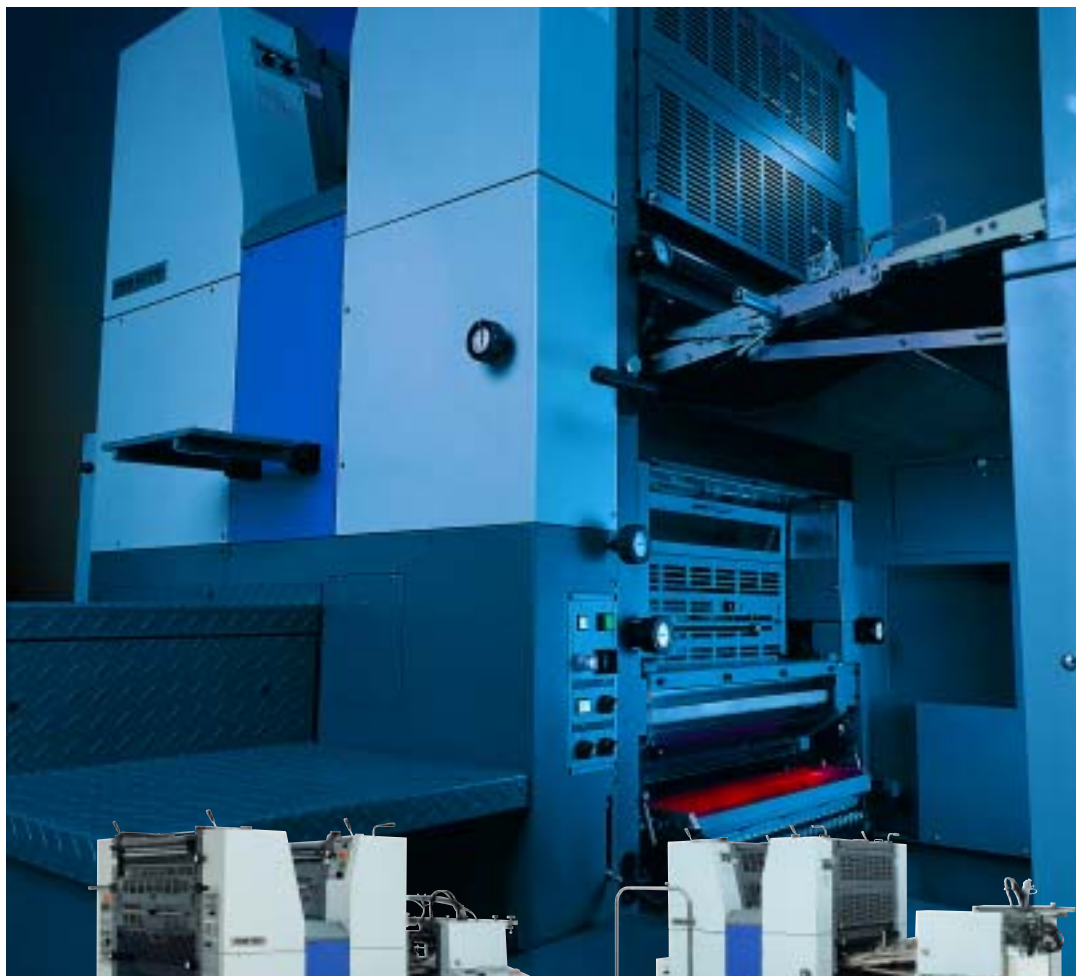
Управление печатной секцией



Все красочные секции, включая модуль для печати оборота, удобно расположены для обслуживания, сменены печатных форм и офсетных полотен. Каждая из них имеет свой сенсорный пульт управления. Горизонтальная – в диапазоне +/- 2 мм, вертикальная – +/- 1 мм и угловая – +/- 1 мм (для машин с литерой Х в наименовании) приводки красок на этих машинах осуществляется с центрального пульта управления по цифровому дисплею.



Управление приводами Мониторинг машины



Самонаклад

Машины Ryobi серии 66 оснащены современным пневматическим самонакладом с ротационной головкой, который позволяет обеспечить бесперебойную подачу листов толщиной от 0.04 до 0.5 мм, системой бокового равнения тянущего типа, механиз-



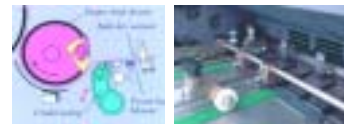
Стол равнения

мом микрометрической регулировки положения передних упоров. Для повышения стабильности печати на высоких скоростях или при работе со сложными бумагами фирма Ryobi применила в своих машинах запатентованную систему нижнего раздува

воздуха у переднего упора. Устройство снятия статического заряда, штатно устанавливаемое в этих машинах, за счет создания мощного электрического поля облегчает работу с наэлектризованной бумагой. За счет этого даже скрученная бумага плотно прижимается к передним упорам при ее выравнивании в продольном и поперечном направлениях, что гарантирует высокую точность совмещения красок при печати в несколько прогонов. Мягко качающийся форгрейфер и промежуточный цилиндр плавно, без рывков, передают выровненную бумагу в печатную секцию.



Ротационная головка самонаклада



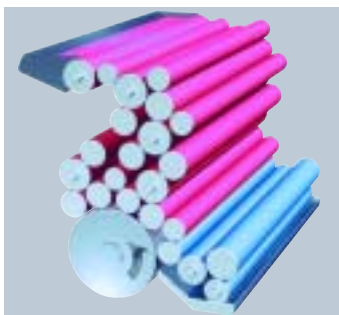
Раздув воздуха у передних упоров

В качестве опции печатные машины серии 66 можно оснащать системой безостановочной разгрузки и подачи бумаги. Это позволяет увеличить производительность машины при печати больших тиражей. Механический и электронный датчики двойного листа способны одинаково надежно работать как с тонкой, так и с очень плотной бумагой. Ряд датчиков, расположенных в области переднего упора, контролируют раннюю или позднюю подачу листа, наличие перекосов и накидывание листов поверх передних упоров. Отдельный датчик контролирует положение листов у бокового равняющего автомата. В случае возникновения нештатной ситуации раздается звуковой сигнал, листы блокируются на

столе равнения и соответствующая информация высвечивается на панели управления. Печатные машины Ryobi серии 66 способны печатать на листах размером от 279 x 200 до 660 x 508 мм. Объединенные на одной оси бумагопроводящие ролики и полуавтоматическая настройка на размер с пульта управления способствуют оперативному выполнению заказов, даже если они предусматривают смену толщины и формата листов. На новых моделях Ryobi 662HX и 662PFHX стол равнения оснащен вакуумными тесьмами, что вообще исключает использование бумагопроводящих роликов и прикловов и сокращает время настройки машины до минимума.

Печатная секция

Из всех машин Ryobi машины серии 66 оснащены самым развитым красочным аппаратом, состоящим из 21 валика, 4 из которых – накатные. Такой аппарат обладает 9-ти кратной аккумулирующей способностью и способен воспроизводить самые сложные виды изображений, совмещающие в себе как сплошные заливные плашки, так и высококонтрастные растровые участки. Третья, нижняя, красочная секция имеет более простую конструкцию и содержит 15 валиков. Откидные красочные ящики с большим количеством сегментов для зональной регулировки краски обеспечивают простоту ухода и обслуживания.



Красочный аппарат

О современной системе увлажнения Ryobimatic и автоматической системе контроля толщины слоя увлажнения на печатной форме Ryobi AAC, которыми оснащены двух- и трехкрасочные печатные машины Ryobi 662H и 662PFH уже рассказывалось на предыдущих страницах. Эти системы плюс устройство циркуляции и охлаждения увлажняющего раствора с поддержанием концентрации спирта, а также возможность управления подачей увлажнения с пульта облегчают работу печатника и позволяют ему не отвлекаться от контроля качества продукции во время печати тиража.

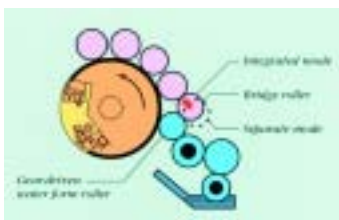


Схема расположения увлажняющих валиков

Одновременная смывка увлажняющего и красочного аппаратов через промежуточный валик и автоматическая система контроля количества краски в красочном аппарате Ryobi RPI значительно сокращают вре-



Полуавтоматическая замена форм

мя простая при смене тиража и переходе с одной краски на другую. Уникальная система закрепления форм Ryobi Speedy Clamp, устанавливаемая в машины Ryobi 662HX или 662PFH, опционно позволяет быстро осуществлять смену печатных форм без использования каких-либо инструментов. Новые модели машины Ryobi 662HX или 662PFHX штатно оснащены системой полуавтоматической смены форм Ryobi Semi-RPS, о которой уже говорилось и будет более подробно рассказано на следующем развороте.



Цилиндры с контактными кольцами

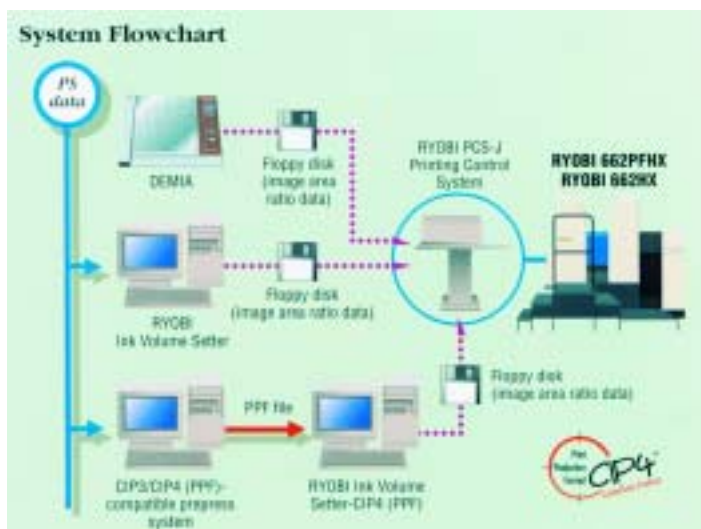
Контактные кольца между формными и офсетными цилиндрами и система микрометрической регулировки давления печати обеспечивают высокое качество печати с заданными параметрами растискивания растровой точки. Машины Ryobi серии 66 имеют цельнолитые чугунные боковые рамы и собраны из деталей и узлов с повышенной прочностью, жесткостью и надежностью. Рассчитанные на тяжелый режим работы хромированные цилиндры установлены в высокоточных подшипниках, обес-



Зубчатые зацепления



Двухпружинный торсионный механизм захвата бумаги



Использование цифровых технологий при работе с машинами Ryobi

печающих высокую скорость вращения и надежность. Зубчатые колеса точных косозубых цилиндрических передач прошли термическую обработку током высокой частоты для повышения их износостойкости. Запатентованные захваты бумагопроводящих цилиндров и форгрейфера с двойной пружиной и площадками из твердого сплава также имеют практически "вечный" ресурс работы.



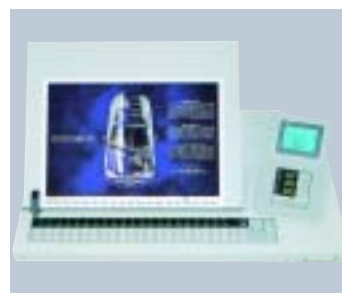
Приемно выводное устройство

Приемно-выводное устройство машин Ryobi серии 66 штатно оснащено устройством против скручивания листов, вакуумным устройством торможения листа, системой наддува стопы, регулировкой по зонам, порошковым противотмарочным аппаратом, счетчиком тиража управляемым с пульта, устройством снятия статического заряда и механизмом для безостановочной разгрузки стапеля.

Машины Ryobi серии 66 легки в эксплуатации, снабжены централизованным пультом управления, расположенным со стороны приемки. С этого пульта можно осу-



Пульт управления машиной



Современный пульт управления

ществить запуск печатного процесса, регулировку подачи увлажнения и задания тиража, выбор схемы печати, приводку красок и другие операции по управлению машиной.

Опционно двух- и трехкрасочные машины оснащаются выносным стендом управления Ryobi PCS-E, с которого можно производить зональную регулировку подачи краски и сохранение настроек печати на дискете.



Конструктивная схема печатной машины Ryobi 662PFHX